

Thermo Alliance

thermoalliance.com.ua



АПАРАТ ДЛЯ ЗВАРЮВАННЯ ПЛАСТИКОВИХ ТРУБ BASE-101

SANDI SERVICE:

0 800 210 247

support@sandiservice.com

керівництво з експлуатації та монтажу

гарантійні зобов'язання

Шановний покупцю!

Дякуємо, що обрали прилад бренду Thermo Alliance. Наша продукція виробляється на високотехнологічному обладнанні з дотриманням міжнародних стандартів та стане для вас незамінним помічником у роботі.

При недбалому використанні даного приладу може виникнути потенційна небезпека для здоров'я. Наполегливо рекомендуємо Вам перед початком роботи уважно ознайомитися з даним керівництвом з експлуатації.

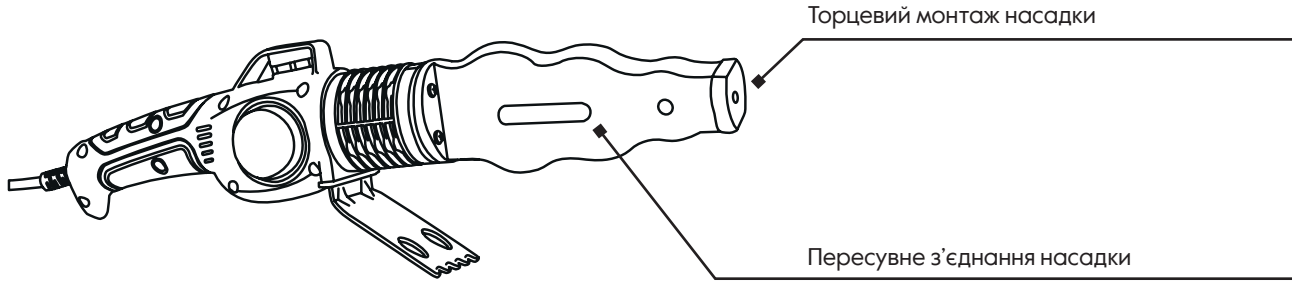
ЗМІСТ

Загальні положення.....	4
Конструкція та комплектація	5
Технічні характеристики	5
Принцип роботи апарата та процес зварювання.....	6
Стандарти зварювання труб та фітингів	9
Правила техніки безпеки.....	10
Гарантійні зобов'язання	12
Гарантійний талон.....	13

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Апарат для зварювання пластикових труб Thermo Alliance (BASE-IOI) - це новий тип ручних електронних інструментів для нагрівання і з'єднання пластикових труб і фітингів PPR, з алюмінієвим нагрівальним елементом та насадками з додатковим тефлоновим покриттям. Апарати Thermo Alliance широко застосовуються на будівельних майданчиках та в майстернях.

Апарат з механічним контролем температури нагрівання та регульованою температурою в межах 0-300°C. Основними перевагами апарату Thermo Alliance (BASE-IOI) являється можливість зварювання в важкодоступних або обмежених місцях з допомогою торцевого монтажу насадки та зміна положення насадки з допомогою пересувного з'єднання насадки.



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Вхідна напруга, В	Частота, Гц	Потужність, Вт	Температура зварювання, °С	Діаметр насадок	Час розігріву, <min
BASE-101	230	50	1800	260 +/- 10	20,25,32, 40, 50, 63	10

КОНСТРУКЦІЯ ТА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Конструктивно зварювальний апарат виконаний у вигляді корпусу з рукояткою та нагрівальною пластиною. На корпусі розташована індикаторна лампа режиму роботи. Кожен паяльник має кабель живлення довжиною 1,5 м. Також комплект містить додаткову опорну підставку, шестигранний ключ, болти для кріплення насадок, металевий кейс. В залежності від моделі паяльника комплектується набором насадок для зварювання. Апарат укомплектований наступними насадками: D20, D25, D32, D40, D50, D63.

ПРИНЦИП РОБОТИ АПАРАТА ТА ПРОЦЕС ЗВАРЮВАННЯ

Підготовка:

- ☒ Витягніть апарат з металевого ящика та встановіть у підставку на рівній і надійній робочій поверхні.
- ☒ Закріпіть відповідні пари насадок на нагрівальній панелі за допомогою шестигранного ключа так, щоб вся опорна поверхня насадки стикалася із нагрівальною панеллю. Насадки повинні бути чистими та знежиреними. Одночасно на панелі може бути закріплено дві або три пари насадок.
- ☒ Перевірте, щоб труби та фітинги були чистими та знежиреними і не мали видимих пошкоджень, подряпин.
- ☒ Трубу необхідно відрізати строго перпендикулярно (рекомендуємо використовувати ножиці Thermo Alliance).
- ☒ Нанесіть мітку на відстань від торця труби, яка дорівнює глибині гнізда фітингу плюс 2 мм.

Вставновлення температури:

Встановіть за допомогою ручки регулювання температури на 260 °С .Апарат автоматично підтримує фіксовану робочу температуру 260 +/- 10°С. Надмірно висока температура більше 270°С може призвести до неякісного зварювання труби та фітингу.

Процес зварювання:

Процес зварювання труб складається з чотирьох операцій: нагрівання, з'єднання, витримка, охолодження.

Необхідні температури зварювання для типів труб:

PP-R- 260°C

PВ - 240°C

HDPE- 220°C

- ⌚ Нагрівання - одночасне встановлення розтруба фасонної деталі (фітинга) і гладкого кінця труби у відповідні оправки зварювальної насадки до упору і прогрівання їх протягом відповідного часу (див. табл. Стандарти зварювання)
- ⌚ З'єднання - одночасне зняття фасонної деталі (фітинга) і труби з насадок і з'єднання їх між собою протягом заданого часу (див.табл. Стандарти зварювання).
- ⌚ Витримка - залишити деталі з'єднаними, не піддаючи навантаженню протягом заданого часу (див. табл. Стандарти зварювання).
- ⌚ Охолодження - дати з'єднанню охолонути протягом заданого часу. По закінченню заданого часу з'єднання можна використовувати за призначенням (див.табл. Стандарти зварювання).

Індикація:

Після вмикання апарату починається нагрів та світитися червоний індикатор. Після досягнення заданої температури 260 °С апарат переходить в режим роботи. Це сигналізується періодичним перемиканням червоного та зеленого індикатора. Відсутність перемикання говорить про несправність апарату. При температурі навколишньої середовища нижче 5 °С час нагрівання апарату може збільшуватися до 50%.

Поширені несправності та методи технічного обслуговування:

- t** Якщо червоне світло не загорається, це в основному пов'язано з пошкодженням нагрівальної пластини, і її слід замінити на нову.
- t** Якщо при увімкненні апарату горить зелений індикатор, але нагрівальна панель не нагрівається, це може бути пов'язано з наступними причинами:
 - пошкодження температурного датчика;
 - несправність термостату.
- t** Якщо відсутня як зелена, так і червона індикація:
 - перевірте наявність напруги та цілісність кабелю та вилки живлення;
 - перевірте, чи не зламаний кабель електричного живлення всередині ручки;
 - можливо, пошкоджено термостат.
- t** Під час експлуатації, будь ласка, приділяйте більше уваги захисту кабелю та електричної вилки, оскільки на кабель та електричну вилку не поширюється гарантія.

СТАНДАРТИ ЗВАРЮВАННЯ ТРУБ ТА ФІТИНГІВ

Зовнішній діаметр, мм	Глибина плавлення, мм		Час нагріву, сек	Час витримки, сек	Час охолодження, хв
	труба	фітинг			
16	14.5	16.0	4	4	3
20	14.5	15.5	5	4	3
25	15.0	16.5	7	4	3
32	16.5	18.5	8	6	4
40	17.9	17.9	12	6	4
50	19.8	19.8	18	6	5
63	23.8	23.8	24	6	6
75	25.8	27.8	30	10	8
90	28.7	30.7	40	10	8
110	32.3	36.3	50	15	10
125	38.0	38.0	60	15	10
140	40.0	40.0	90	15	15
160	50.0	50.0	120	15	20

ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

- ⓘ Будь ласка, перевірте корпус та кабель перед використанням апарату для зварювання. Не використовуйте, якщо вони пошкоджені.
- ⓘ Не відкривайте корпус зварювального апарату без потреби, щоб не порушити безпечну роботу інструменту.
- ⓘ Переконайтеся, що апарат для зварювання використовує однофазну електричну вилку. Не змінюйте вилку самостійно.
- ⓘ Всі роботи по зварюванню пластикових труб слід виконувати при температурі не нижче +5°C навколишнього середовища.
- ⓘ Не використовуйте апарат для зварювання під дощем. Уникайте контакту з водою та іншими рідинами.
- ⓘ Будьте обережні з високою температурою, коли апарат працює в нормальному режимі. Під час роботи та заміни зварювальних насадок слід працювати в захисних рукавицях.
- ⓘ Якщо індикаторні лампи не змінюються або блимають протягом тривалого часу, це означає, що зварювальний апарат несправний. негайно припиніть використання зварювального апарату і відключіть електроживлення.
- ⓘ Будь ласка, регулярно перевіряйте цілісність ізоляції кабелю живлення під час роботи. Припиніть використання апарату, якщо кабель живлення пошкоджено. Заміну кабелю необхідно виконати в спеціалізованій майстерні.
- ⓘ Тефлонове покриття зварювальних насадок не можна дряпати твердими предметами, використовувати абразивні засоби, розчинники. негайно замініть насадки, якщо вони зношені.

- ⊕ Термін служби зварювальних насадок можна продовжити, якщо їх регулярно чистити вологою ганчіркою і спиртом та обережно зберігати.
- ⊕ Не залишайте включений апарат без нагляду. Перш ніж покинути робоче місце, вимкніть паяльник, відключіть шнур від мережі і дочекайтеся повного охолодження нагрівальної панелі або використайте термоізоляційний кожух.
- ⊕ Діти та сторонні особи повинні перебувати на безпечній відстані від робочого місця.
- ⊕ В разі несправності зварювального апарату, його слід відправити в авторизований сервісний центр для перевірки та ремонту. Список авторизованих центрів ви можете отримати, зателефонувавши за номером гарячої лінії – **0 (800) 210 247**

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Перед початком експлуатації виробу уважно вивчіть умови гарантійного обслуговування, вказані в гарантійному талоні і даному керівництві.

Гарантія надається на термін **12 (дванадцять) місяців** з дня продажу виробу. Товар підлягає гарантійному ремонту при наявності товарного або касового чеку з відміткою про дату продажу, а також правильно заповненого Гарантійного талона та підпису Покупця про прийняття ним гарантійних умов. Дані гарантійні зобов'язання дійсні тільки на території України на виріб, що придбаний виключно на території України.

Право на гарантійний ремонт втрачається в наступних випадках:

- ✚ Наявність в гарантійному талоні виправлень, нерозбірливих записів.
- ✚ При неправильній експлуатації (використання апарату не за призначенням та не призначеними для зварювання насадками).
- ✚ Якщо несправності виробу викликані пошкодженням при транспортуванні, неправильним збереженням, недбалим застосуванням, неналежним доглядом.
- ✚ Якщо виріб надмірно забруднений або має сліди корозії.
- ✚ Після спроб самостійного ремонту.
- ✚ Несправності викликані незалежними від виробника причинами, такими як перепади напруги електричного струму, явища природи, стихійні лиха.
- ✚ Якщо є в наявності механічні зовнішні ушкодження (тріщини, вм'ятини і потертості корпусу чи кейсу), а також механічні ушкодження індикаторів.
- ✚ Якщо є ушкодження кабелю живлення або штепсельної вилки.

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

Назва продукту _____

Модель _____

Термін гарантії 12 місяців
(від дати продажу)

Назва торгуючої організації _____

Підпис продавця _____

Дата продажу _____

З гарантійними умовами ознайомлений

Підпис покупця _____

Дата виявлення несправності	Причина виникнення проблеми	Суть несправності	Підпис

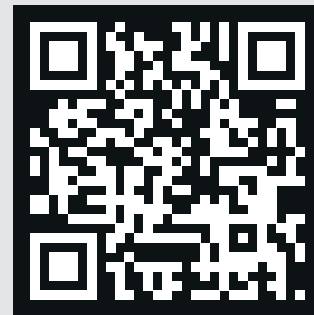


t^a

Thermo Alliance

ГАРЯЧА ЛІНІЯ
ДЛЯ ПОКУПЦІВ:

0 800 212 008
support@sandiservice.com



SANDI SERVICE:

0 800 210 247
support@sandiservice.com

НАША МІСІЯ - ОБ'ЄДНУВАТИ
НАВКОЛО ТЕПЛА